



1000W 蓝光激光器

凯普林光电1000W 蓝光激光器相对于传统的激光器，针对铜铝等材料拥有更高的吸收率，可以以更低的功率实现对有色金属的加工，结构紧凑、使用方便。由于其柔性的激光输出方式，能够方便的与系统设备进行集成。

可应用于金属焊接、工业熔覆、淬火、材料处理、激光研究等。凯普林拥有精通激光应用和系统的工程师，能为您提供专业的应用解决方案。



产品与技术咨询

电话 +86-10-83681053

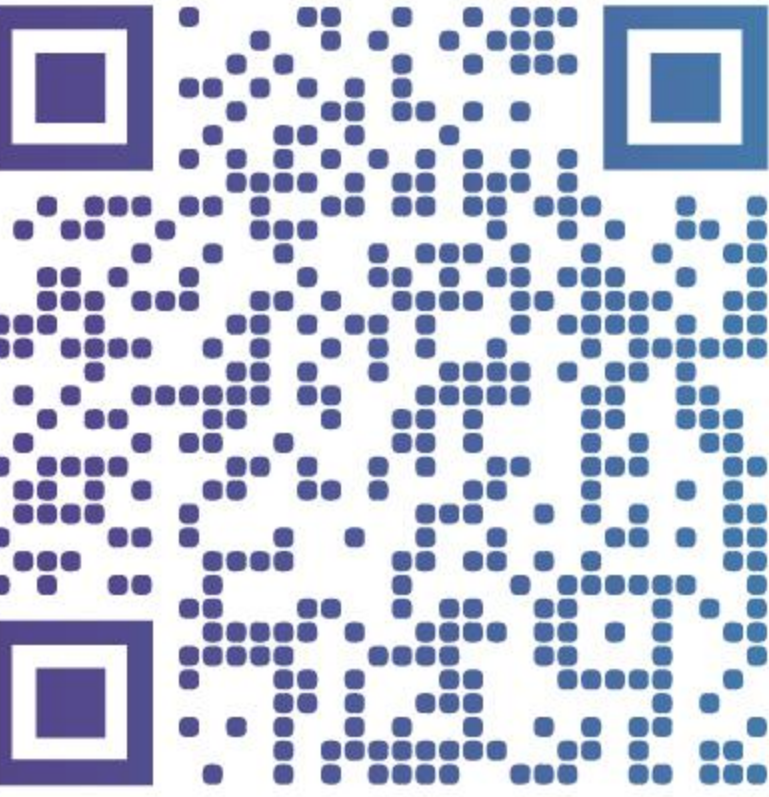
邮箱 sales@bwt-bj.com



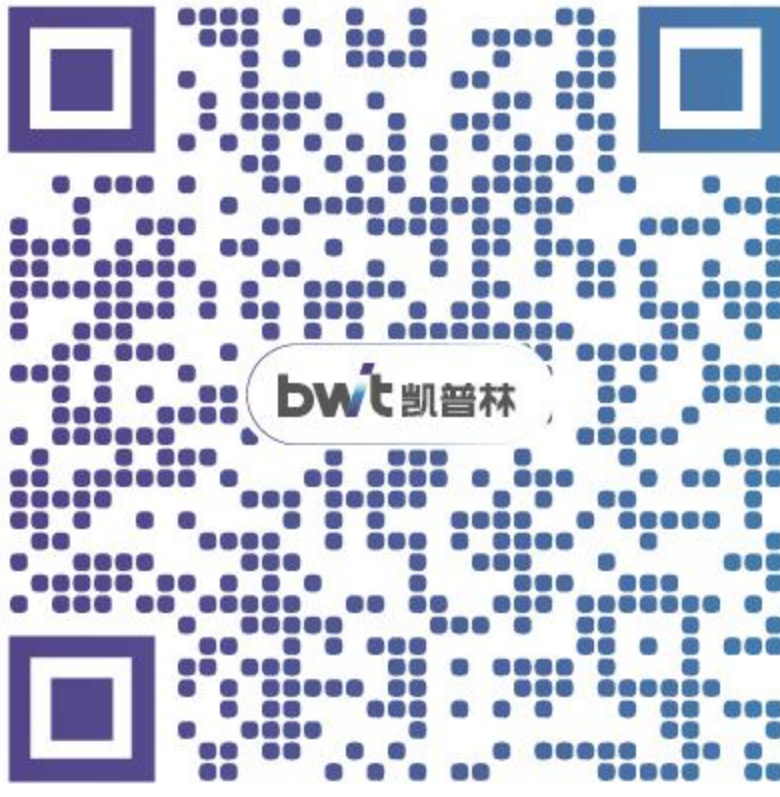
凯普林光电

地址 北京市丰台区航丰路甲4号

网址 <http://www.bwt-bj.com>



官方网站二维码



官方微信二维码

特性	
低成本，免维护	有连续和调制脉冲两种模式优化加工质量
极佳的功率稳定性	光束质量好，适合精密加工
电光转化效率高	卓越的系统稳定性
最大调制频率达5kHz	简易的控制接口

应用
增材制造
表面处理
焊接
锂电池加工

产品技术指标

光学特性

参数Specifications	BDL-CW500-E300	BDL-CW1000-E400
光功率Optical Power	500W	1000W
波长范围Wavelength	450±15 nm	
输出光纤芯径Output fiber core diameter	330μm /400μm	400μm/600μm
光缆长度Cable Length	10m或定制/10m or Customized	
输出连接器Beam Delivery	QBH或定制/QBH or Customized	
指示光Guide Beam	红色/Red	
工作模式Operation Mode	连续或调制/Continuous or Modulated	
偏振方向Polarization	随机/Random	
输出功率稳定度(25℃)Power Stability	<3%(2h)	
功率调节范围Power Adjustment Scope	10%-100%	
最大调制频率Max. Modulation Frequency	5kHz	

机械尺寸及重量

重量Weight	<80kg
外形尺寸Outline Feature	420*590*900mm

电学特性

电压Voltage	三相(three Phase), 380±20V, AC, PE, 50/60Hz	
功耗Power Consumption	2.5 kW	5.0kW
控制方式Control Interface	RS232	

水冷参数

制冷量需求Mini. Water Cooling Capacity	2.0kW	4.0kW
设置温度Temperature Settings	25℃(激光模块,Laser Module) , 30℃(QBH)	
水管尺寸(内径)Cooling Tubes Size(Inner)	19mm	
冷却水流量Cooling Water Flux	>15L/min	>25L/min
QBH冷却水流量QBH Cooling Water Flux	2.0L/min	

外形尺寸

注意：回返光会影响直接半导体激光器的性能和寿命，需要将输出激光偏离工作台面垂直方向 8°-10°的条件下使用

