

## 雷霆 120kW 光纤激光器

CWX-120000



### 主要特性：

- ◆ 低成本，免维护
- ◆ 上佳的功率稳定性
- ◆ 电光转化效率高
- ◆ 最大调制频率达 5kHz

### 应用领域：

- ◆ 激光切割
- ◆ 激光焊接
- ◆ 激光打孔
- ◆ 切割和焊接

凯普林光电雷霆 120kW 光纤激光器拥有上佳的光束质量，激光光束可被聚焦到接近衍射极限，有连续和调制脉冲两种工作模式可选择，极大的降低加工热影响区；性能可靠，模块化全光纤设计，所有的光电器件被封装在坚固机壳内，能够承受严苛的工业应用条件。

该产品系列广泛应用于激光切割，激光焊接，激光打孔等领域，可加工各种钢材、铝基和镍基合金、钛合金、氧化铝陶瓷等。同时，凯普林光电拥有专业的激光应用工程师，竭诚为您提供优质的激光系统解决方案。

## 雷霆 120kW 光纤激光器

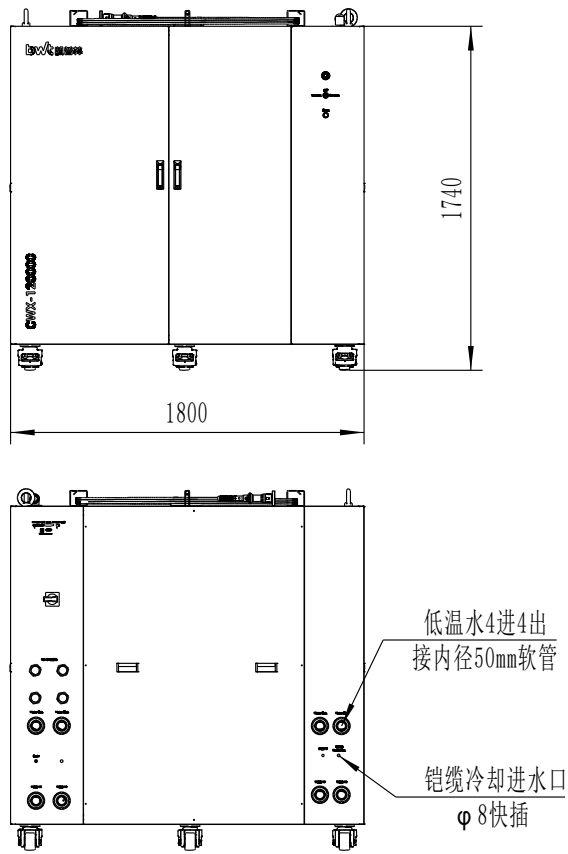
CWX-120000

光学特性	
功率	120000W
波长范围	1080±10 nm
光纤芯径	200 μm
光束参数乘积 BPP	7~9mm.mrad
光缆长度	30 m 或定制/30 m or Customized
输出连接器	QF/QF-D 或定制/QF/QF-D or Customized
指示光	红色/Red
工作模式	连续或调制/Continuous or Modulated
偏振方向	随机/Random
输出功率稳定度 (25°C)	<±1.5% (2h)
功率调节范围	10%-100%
最大调制频率	5kHz
机械尺寸及重量	
重量	<2400Kg
外形尺寸	1800mm*1300mm*1740mm
电学特性	
电压	三相(three Phase), 380±20V, AC, PE, 50/60Hz 4 路输入, 每路 3*50mm <sup>2</sup> +25mm <sup>2</sup>
功耗	360 kW
控制方式	RS232/AD 控制
水冷参数	
制冷量需求	>240 kW
设置温度	25°C (激光模块, Laser Module), 30°C (QF)
水管尺寸	低温冷却水: 四进四出 软管内径 8-φ50mm 铠缆冷却: 一进一出, 软管外径 φ8 QF 输出头: 一进一出, 软管外径 φ8
低温冷却水流量	>1080L/min, 分四路, 每路>270L/min
高温水铠缆冷却	1.5L/min
QF 冷却水流量	6.0L/min

## 雷霆 120kW 光纤激光器

CWX-120000

### 外形尺寸 (mm)



声明：天津凯普林光电科技有限公司所提供的产品信息是可靠、准确的，并有权随时对产品的设计和参数进行改进和修改，恕不另行通知。