



100W红外飞秒激光器

凯普林最新研制的100W红外飞秒激光器,采用纯光纤放大和非线性压缩技术,成功实现了超过100W的功率输出,并且脉冲宽度控制在<300fs,这一突破性的技术指标使得加工中对材料产生的热影响极低,真正实现了高精密”冷”加工。此外,这款激光器功能可扩展绿光模块,支持两种波(1030nm/515nm)一键切换输出,操作简便灵活,可调性强,在工业加工领域和科研领域都有广泛应用,是一款高性能、具备不俗应用市场前景的超快飞秒激光器。



产品与技术咨询
电话 400-922-0010
邮箱 sales-laser@bwt-bj.com



凯普林激光
地址 天津市空港经济区东九道69号
网址 www.bwt-bj.com



官方网站二维码



官方微信二维码



微信视频号二维码



抖音号

特性

功率>100W	智能监测自调节系统
单脉冲能量>500uJ	自研高稳定长寿命种子源
脉冲宽度<300fs-10ps自由调节	支持一键切换红外/绿光
纯光纤设计,稳定可靠	
支持增加倍频模块	
坚固耐用工业一体化	

应用领域

光传感领域光纤和光栅刻写	合金金属切割
玻璃、蓝宝石、陶瓷切割	OLED屏组模切割
金属表面改性处理	精密打标

产品技术指标

光学特性			
波长	1030±5nm	发散角	<2mrad (全角)
输出功率	>100W@200kHz	重复频率	1Hz-200kHz
脉冲能量	>500μJ@200kHz	功率稳定性	<2% rms 8小时内
脉冲宽度	<300fs	脉冲稳定性	<3% rms
光束质量	TEM ₀₀ (M ² <1.30)	偏振态	垂直
光斑圆度	>90%	偏振比	>100:1
光斑大小	3.0±0.5mm	冷却方式	水冷
光束指向稳定性	<50μrad / °C		
外形			
激光器尺寸	1148*380*167.5mm ³		
电控箱尺寸	482*558*88mm ³		
激光器重量	约70kg		
电控箱重量	约20kg		
环境和使用要求			
电力	AC110V±10%, 50-60Hz或AC220V±10%, 50-60Hz		
接口/模式	RS232、GATE、TRIG、能量外控		
储存环境温度	-10 - 50°C		
使用环境温度	15 - 30°C		
水冷机温度	25°C		
相对湿度	10%-80%		
功耗	<1000VA		

外形尺寸

