

雷霆 60kW 光纤激光器

CWX -60000



主要特性：

- ◆ 低成本，免维护
- ◆ 极佳的功率稳定性
- ◆ 电光转化效率高
- ◆ 最大调制频率达 5kHz

应用领域：

- ◆ 激光切割
- ◆ 激光焊接
- ◆ 激光打孔

凯普林光电雷霆 60kW 光纤激光器拥有极佳的光束质量，激光光束可被聚焦到接近衍射极限，实现精密加工；有连续和调制脉冲两种工作模式可选择，极大的降低加工热影响区；性能可靠，模块化全光纤设计，所有的光电器件被封装在坚固机壳内，能够承受严苛的工业应用条件。

该产品广泛应用于激光切割、激光焊接、激光打孔等领域，可加工各种钢材、铝基和镍基合金、钛合金、氧化铝陶瓷等。同时，凯普林光电拥有专业的激光应用工程师，竭诚为您提供优质的激光系统解决方案。

雷霆 60kW 光纤激光器

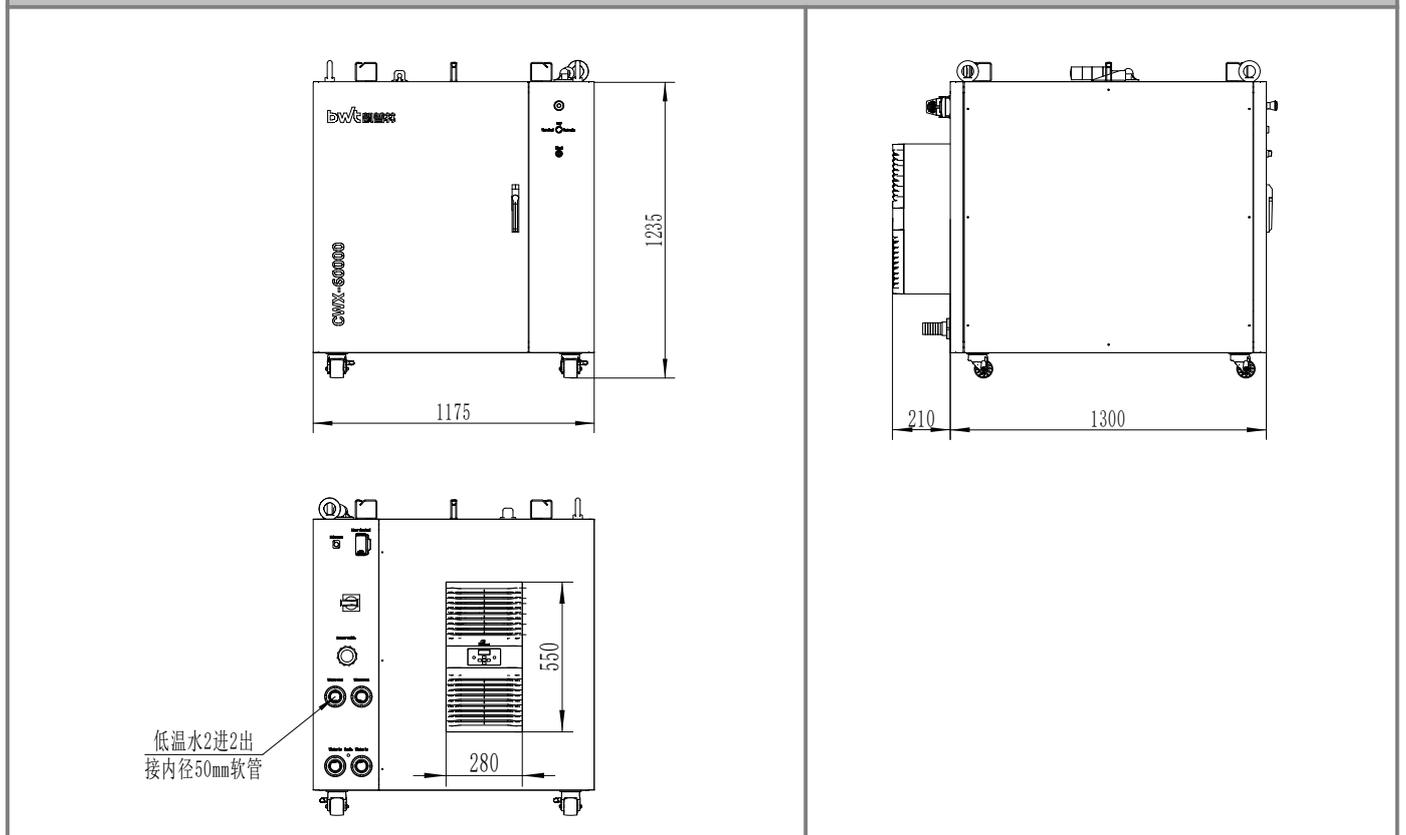
CWX -60000

光学特性	
功率	60000 W
波长范围	1080±10 nm
光纤芯径	150 μm
光缆长度	30 m 或定制
输出连接器	QF/QF-D
指示光	红色
工作模式	连续或调制
偏振方向	随机
输出功率稳定度 (22°C)	<±1.5% (2h)
功率调节范围	10%-100%
最大调制频率	5 kHz
机械尺寸及重量	
重量	~850 kg
外形尺寸	1175mm*1510mm*1235mm
电学特性	
电压	三相, 380±20V, AC, PE, 50/60Hz
功耗	200 kW
控制方式	RS232/AD 控制
水冷参数	
制冷量需求	>120 kW
设置温度	22°C (激光模块), 30°C (QF/QF-D)
水管尺寸	激光器冷却: 软管内径 4-φ50mm
冷却水流量	>600 L/min
QF 冷却水流量	6.0 L/min

雷霆 60kW 光纤激光器

CWX -60000

外形尺寸 (mm)



声明：天津凯普林光电科技有限公司所提供的产品信息是可靠、准确的，并有权随时对产品的设计和参数进行改进和修改，恕不另行通知。